

IBC-Container 1000l neu Ex-geschützt auf Stahlrahmenpalette mit 150mm Deckel von 2025

Artikelnummer	IN10SSP150UNEX
Gewicht	55.3kg
Länge	1200mm
Breite	1000mm
Höhe	1160mm



Produktbeschreibung

Der [1000l IBC-Container](#) ist [Ex-geschützt](#) ausgeführt und auf einer stabilen Stahlrahmenpalette montiert. Mit [UN-Gefahrgutzulassung](#), eignet sich dieser IBC ideal für den sicheren Einsatz in explosionsgefährdeten und industriellen Bereichen.

Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Der Ex-geschützte leitfähige 1000l IBC-Container ist mit einer entsprechenden Erdung ausgestattet und für Füllgüter mit einem Flammpunkt ≤ 60 °C geeignet.
- Durch die Erdung kann der Container auch in explosionsgefährdeten Zonen mit Gas- oder Dampfataosphären eingesetzt werden, da elektrostatische Aufladungen beim Befüllen, Entleeren und Transportieren zuverlässig vermieden werden.
- Die robuste Stahlrahmenpalette ist für den Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen ausgelegt und optimal für den industriellen Dauereinsatz geeignet.
- Der 1000l IBC-Container ist auch im befüllten Zustand stapelbar und für den sicheren Transport konzipiert.
- Dank der UN-Gefahrgutzulassung UN31HA1/Y/ kann der IBC für zahlreiche Gefahrgüter der chemischen Industrie verwendet werden, unter anderem für Säuren, Öle oder Laugen.
- Der Container ist mit einem 150mm Schraubdeckel sowie einem 2-Zoll-Auslauf ausgestattet. Passende Anschlüsse und Adapter aus unserem [IBC-Zubehör](#) können problemlos ergänzt werden.

Produkteigenschaften

UV-Schutz	nein
Entgasung	nein
UN-Y-Gefahrgutzulassung	ja
Farbe	natur-transparent
Flüssigkeitszulassung	ja
CDS1-System (z.B. für AdBlue)	nein
Lebensmittelzulassung	nein
UN-X-Gefahrgutzulassung	nein
Palettenart	Stahlrahmenpalette
EX-geschützt	ja
Liter	1000
Auslauf	2 Zoll

Weitere Bilder

