

IBC-Container 1000l neu auf Holzpalette 150mm Deckel mit G2-Automatik-Belüftungssystem von 2025

IBC-Container 1000l neu auf Holzpalette 150mm Deckel mit G2-Automatik-Belüftungssystem

Artikelnummer	IN10SHP150G2E
Gewicht	56kg
Länge	1200mm
Breite	1000mm
Höhe	1165mm



Produktbeschreibung

Der [IBC-Container](#) ist auf Holzpalette mit G2-Entgasungssystem auf der Grundfläche einer Cp1-Palette erhältlich. Der 1000l IBC-Container eignet sich für die Lagerung und den Transport von flüssigen und viskosen Füllmedien.

Hinweis für Vielnutzer:

Um die Lebensdauer Ihres IBC-Containers zu maximieren und vor allem bei intensiver Nutzung, empfehlen wir Ihnen unseren hochwertigen [IBC-Wasserhahn aus Stahl](#). Dieser ist besonders robust sowie langlebig, eignet sich ideal für den häufigen Einsatz und ist in verschiedenen Größen verfügbar.

Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Der neue IBC-Container hat eine G2-Breather-Plus Entgasungsmembran.
- Die 1000l IBC-Container ist auch befüllt stapelbar, die Stapellast beträgt hier 1650kg (dynamisch / Transport).
- Die CO₂-freundliche Holzpalette und der verzinkte Stahlrahmen garantieren eine lange Lebensdauer in Ihrem Betrieb. Somit kann der 1000l IBC-Container auch exzellent für Pfandsysteme eingesetzt werden.
- Der IBC verfügt über einen 150 mm Schraubdeckel, sowie eine S60x6 Auslaufarmatur mit integriertem Klappenhahn. Hier können problemlos viele Anschlüsse und Adapter aus unserem [IBC-Zubehör](#) angebracht werden. Eine Verwendung ist aber auch ohne weiteres Zubehör möglich.

Produkteigenschaften

Palettenart	Holzpalette
Farbe	natur-transparent
Flüssigkeitszulassung	ja
CDS1-System (z.B. für AdBlue)	nein
Lebensmittelzulassung	nein
EX-geschützt	nein
Entgasung	ja
Liter	1000
Durchmesser Einfüllöffnung	150 mm
Auslauf	2 Zoll

Weitere Bilder

