

IBC-Container 1000l neu auf Stahlrahmenpalette mit stirnseitigem DN150 Auslauf (Schütz) von 2025

1000L IBC Container auf Stahlrahmenpalette mit 150mm Deckel DN150 Auslauf – hygienisch, zuverlässig & vielseitig einsetzbar.

Artikelnummer IN10SSP150DN150

Gewicht 53.4kg

Länge 1200mm

Breite 1000mm

Höhe 1160mm



Produktbeschreibung

Der [1000l IBC-Container](#) ist auf Stahlrahmenpalette auf der Grundfläche einer Cp1-Palette erhältlich. Der 1000l IBC-Container eignet sich für die Lagerung und den Transport von flüssigen und viskosen Füllmedien.

Hinweis für Vielnutzer:

Um die Lebensdauer Ihres IBC-Containers zu maximieren und vor allem bei intensiver Nutzung, empfehlen wir Ihnen unseren hochwertigen [IBC-Wasserhahn aus Stahl](#). Dieser ist besonders robust sowie langlebig, eignet sich ideal für den häufigen Einsatz und ist in verschiedenen Größen verfügbar.

Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Die 1000l IBC-Container sind auch befüllt stapelbar, die Stapellast beträgt hier 1650 kg (dynamisch / Transport).
- Der IBC-Container hat einen stirnseitigen DN150 Auslauf, wodurch der Container extrem schnell geleert werden kann.
- Die robuste Stahlrahmenpalette und der verzinkte Stahlrahmen garantieren eine lange Lebensdauer in Ihrem Betrieb. Somit kann der 1000l IBC-Container auch exzellent für Pfandsysteme eingesetzt werden.
- Der IBC verfügt über einen 150 mm Schraubdeckel, sowie eine DN150 Auslaufarmatur mit Schraubkappe. Hier können problemlos viele Anschlüsse und Adapter aus unserem [IBC-Zubehör](#) angebracht werden. Eine Verwendung ist aber auch ohne weiteres Zubehör möglich.

Produkteigenschaften

UN-Y-Gefahrgutzulassung	nein
UV-Schutz	nein
Entgasung	nein
Farbe	natur-transparent
CDS1-System (z.B. für AdBlue)	nein
Palettenart	Stahlrahmenpalette
EX-geschützt	nein
Liter	1000
Durchmesser Einfüllöffnung	150 mm

Weitere Bilder

