

# IBC-Container 1000l neu schwarz Exgeschützt auf Hybridkufenpalette 150mm Deckel mit Gefahrgutzulassung und D17-Entgasung

1000L IBC Container schwarz, Ex-geschützt – auf Hybridkufenpalette mit D17-Entgasung & UN-Gefahrgutzulassung.

Artikelnummer IN10GSP2E150EXS

 Gewicht
 56kg

 Länge
 1200mm

 Breite
 1000mm

 Höhe
 1157mm



Geschäftsführer: Helmut van Well

USt-IdNr.: DE 120142485

Registergericht: Amtsgericht Krefeld Registernummer: HRB 9364

#### Produktbeschreibung

Der 1000l IBC-Container in schwarz ist <u>Ex-geschützt</u> und auf Kunststoffpalette mit <u>UN-Gefahrgutzulassung</u> und D17-Entgasung auf der Grundfläche einer Cp1-Palette erhältlich.

#### Hinweis für Vielnutzer:

Um die Lebensdauer Ihres IBC-Containers zu maximieren und vor allem bei intensiver Nutzung, empfehlen wir Ihnen unseren hochwertigen <a href="IBC-Wasserhahn aus Stahl">IBC-Wasserhahn aus Stahl</a>. Dieser ist besonders robust sowie langlebig, eignet sich ideal für den häufigen Einsatz und ist in verschiedenen Größen verfügbar.

## Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Der schwarze Ex-geschützte leitfähige 1000l Container ist mit einer Erdung ausgestattet und eignet sich für alle Inhaltsstoffe, die nicht dem UV-Licht ausgesetzt werden dürfen. Dadurch ist dieser IBC-Container für Füllgüter mit einem niedrigen Flammpunkt = 60° C geeignet.
- Er ist ebenfalls in Bereichen mit explosionsfähigen Gas- oder Dampfatmosphären einsetzbar, da durch die Erdung ein elektrostatisches Aufladen beim Befüllen, Entleeren und Transportieren verhindert wird.
- Er hat eine D17 Entgasungsmembran im Deckel. Diese und die weiteren verwendeten Materialen sind der Garant für die problemlose Verwendung in Ihren entsprechenden Betriebsteilen.
- Der Ex-Geschützte 1000l IBC-Container ist auch befüllt stapelbar, die Stapellast beträgt hier 1711 Kg (dynamisch / Transport).
- Der 1000I IBC-Container ist mit der gleichen UN-Gefahrgutzulassung (UN31HA1/Y/) ausgestattet wie unsere anderen IBC's, damit kann der IBC wie gewohnt für die meisten Produkte der chemischen Industrie eingesetzt werden. Häufig wird der 1000I IBC-Container hier für Säuren, Öle oder Laugen eingesetzt.
- Die Palette ist mit einer Hub-Ameise unterfahrbar. Die robuste Stahl- / Kunststoff-Kombipalette und der verzinkte Stahlrahmen garantieren eine lange Lebensdauer in Ihrem Betrieb. Der 1000l IBC-Container kann damit auch exzellent für Pfandsysteme eingesetzt werden.

Telefon: +49 2151 788670

E-Mail: shop@faesser.de

Web: www.faesser.de

• Der IBC verfügt über einen 150 mm Schraubdeckel, sowie eine S60x6 Auslaufarmatur mit integriertem Klappenhahn. Hier können problemlos viele Anschlüsse und Adapter aus unserem <a href="IBC-Zubehör">IBC-Zubehör</a> angebracht werden. Eine Verwendung ist aber auch ohne weiteres Zubehör möglich.



# Produkteigenschaften

Farbe schwarz(UV-geschützt)

UN-Y-Gefahrgutzulassung ja
UV-Schutz ja
CDS1-System (z.B. für AdBlue) nein
Lebensmittelzulassung nein

Palettenart Hybridpalette

EX-geschützt ja
Entgasung ja
Liter 1000
Durchmesser Einfüllöffnung 150 mm
Auslauf 2 Zoll

Telefon: +49 2151 788670

E-Mail: shop@faesser.de

Web: www.faesser.de

Geschäftsführer: Helmut van Well Registergericht: Amtsgericht Krefeld Registernummer: HRB 9364 USt-IdNr.: DE 120142485



### Weitere Bilder







Geschäftsführer: Helmut van Well Registergericht: Amtsgericht Krefeld Registernummer: HRB 9364 USt-IdNr.: DE 120142485

Telefon: +49 2151 788670 Web: www.faesser.de E-Mail: shop@faesser.de