

IBC-Container 1000l neu Ex-geschützt auf Hybridkufenpalette 150mm Deckel mit Gefahrgutzulassung und Lebensmittelzulassung

Ex-geschützter 1000L IBC Container auf Hybridkufenpalette mit 150mm Deckel, UN-Gefahrgut- und Lebensmittelzulassung – perfekt für empfindliche Inhalte.

Artikelnummer IN10MHYKP150EXLM

 Gewicht
 56kg

 Länge
 1200mm

 Breite
 1000mm

 Höhe
 1151mm



Geschäftsführer: Helmut van Well

USt-IdNr.: DE 120142485

Registergericht: Amtsgericht Krefeld Registernummer: HRB 9364

Produktbeschreibung

Der 1000l IBC-Container ist Ex-geschützt und auf Kunststoffpalette mit UN-Gefahrgutzulassung, Lebensmittelzulassung auf der Grundfläche einer Cp1-Palette erhältlich.

Hinweis für Vielnutzer:

Um die Lebensdauer Ihres IBC-Containers zu maximieren und vor allem bei intensiver Nutzung, empfehlen wir Ihnen unseren hochwertigen IBC-Wasserhahn aus Stahl. Dieser ist besonders robust sowie langlebig, eignet sich ideal für den häufigen Einsatz und ist in verschiedenen Größen verfügbar.

Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Durch die Lebensmittelzulassung ist der neue IBC-Containerinsbesondere für die Lagerung und den Transport von Grundstoffen, fertigen Nahrungsmitteln oder Trinkwasser geeignet.
- Der Ex-geschützte leitfähige 1000l Container ist mit einer Erdung ausgestattet. Dadurch ist dieser IBC-Container für Füllgüter mit einem niedrigen Flammpunkt = 60° C geeignet.
- Er ist ebenfalls in Bereichen mit explosionsfähigen Gas- oder Dampfatmosphären einsetzbar, da durch die Erdung ein elektrostatisches Aufladen beim Befüllen, Entleeren und Transportieren verhindert wird.

Telefon: +49 2151 788670

E-Mail: shop@faesser.de

Web: www.faesser.de

- Der Ex-Geschützte 1000l IBC-Container ist auch befüllt stapelbar, die Stapellast beträgt hier 1650 Kg (dynamisch/Transport).
- Der 1000I IBC-Container ist mit der gleichen UN-Gefahrgutzulassung (UN31HA1/Y/) ausgestattet wie unsere anderen IBC's, damit kann der IBC wie gewohnt für die meisten Produkte der chemischen Industrie eingesetzt werden. Häufig wird der 1000I IBC-Container hier für Säuren, Öle oder Laugen eingesetzt.
- Die Palette ist mit einer Hub-Ameise unterfahrbar. Die robuste Stahl- / Kunststoff-Kombipalette und der verzinkte Stahlrahmen garantieren eine lange Lebensdauer in Ihrem Betrieb. Sodass der 1000l IBC-Container auch exzellent für Pfandsysteme eingesetzt werden kann.
- Der IBC verfügt über einen 150 mm Schraubdeckel, sowie eine S60x6 Auslaufarmatur mit integriertem Klappenhahn. Hier können problemlos viele Anschlüsse und Adapter aus unserem IBC-Zubehör angebracht werden. Eine Verwendung ist aber auch ohne weiteres Zubehör möglich.



Produkteigenschaften

UV-SchutzneinLebensmittelzulassungjaEntgasungneinUN-Y-Gefahrgutzulassungja

Farbe natur-transparent

CDS1-System (z.B. für AdBlue) nein

Palettenart Hybridpalette

EX-geschützt ja
Liter 1000

Durchmesser Einfüllöffnung 150 mm
Auslauf 2 Zoll

Telefon: +49 2151 788670 Geschäftsführer: Helmut van Well Web: www.faesser.de Registergericht: Amtsgericht Krefeld E-Mail: shop@faesser.de Registernummer: HRB 9364 USt-IdNr.: DE 120142485



Weitere Bilder





Telefon: +49 2151 788670 Web: www.faesser.de

E-Mail: shop@faesser.de



Geschäftsführer: Helmut van Well Registergericht: Amtsgericht Krefeld Registernummer: HRB 9364 USt-IdNr.: DE 120142485