

IBC-Container 1000l neu ECOBULK HX mit Säureschutz auf Kunststoffpalette 225mm Deckel mit Gefahrgutzulassung, Lebensmittelzulassung, Entgasungsventil D15 und 3-Zoll-Auslauf (Schütz)

Artikelnummer	IN10SKP225UNLMHX
Gewicht	91.7kg
Länge	1200mm
Breite	1000mm
Höhe	1355mm



Produktbeschreibung

Der [1000l IBC-Container](#) ist auf Kunststoffpalette mit [UN-Gefahrgutzulassung](#) und **Lebensmittelzulassung** auf der Grundfläche einer Cp1-Palette erhältlich. Der 1000l IBC-Container eignet sich für die Lagerung und den Transport von allen flüssigen und viskosen Füllmedien, einschließlich solcher, die für den Lebensmittelbereich zugelassen sind.

Hinweis für Vielnutzer:

Der Wasserhahn ist nur mit 3-Zoll auf 2-Zoll Adapter nutzbar.

Um die Lebensdauer Ihres IBC-Containers zu maximieren und vor allem bei intensiver Nutzung, empfehlen wir Ihnen unseren hochwertigen [IBC-Wasserhahn aus Stahl](#). Dieser ist besonders robust sowie langlebig, eignet sich ideal für den häufigen Einsatz und ist in verschiedenen Größen verfügbar.

Die herausragenden Merkmale des IBC-Containers

- Die einzigartige dreieckige Form und die unten spitz zulaufende Gestaltung des Innenbehälters, bietet eine gute Lösung zur Vermeidung von Rückständen und ermöglicht eine vollständige Entleerung.
- Der Container hat eine D15 Entgasungsmembran im Deckel.
- Um die Sicherheit und Langlebigkeit der IBC's zu gewährleisten, werden die Stahlelemente aus hochwertigem verzinkten Stahl gefertigt – Dauerhafter Schutz vor Korrosion durch Wasser und Luftfeuchtigkeit
- Ebenfalls verfügt der Container über ein speziell entwickeltes Kunststoffbauteil (der Säureschutz), der exakt auf die Stahlbodenwanne angepasst wurde – Der kritische Entnahmebereich wird komplett abgedeckt und zuverlässig vor Kontakt mit korrosiven Füllgütern geschützt
- Die 1000l IBC-Container sind auch befüllt stapelbar, die Stapellast beträgt hier 1650 kg (dynamisch / Transport).
- Der 1000l IBC-Container ist mit der gleichen UN-Gefahrgutzulassung (UN31HA1/Y/) ausgestattet wie unsere anderen IBC's, damit kann der IBC wie gewohnt für die meisten Produkte der chemischen Industrie eingesetzt werden. Häufig wird der 1000l IBC-Container hier für Säuren, Öle oder Laugen eingesetzt.
- Die robuste Kunststoffpalette und der verzinkte Stahlrahmen garantieren eine lange Lebensdauer in Ihrem Betrieb. Somit kann der 1000l IBC-Container auch exzellent für Pfandsysteme eingesetzt werden.
- Der IBC verfügt über einen 225mm Schraubdeckel, sowie eine S100x8 3-Zoll-Auslaufarmatur mit integriertem Klappenhahn. Hier können problemlos viele Anschlüsse und Adapter aus unserem [IBC-Zubehör](#) angebracht werden. Eine Verwendung ist aber auch ohne weiteres Zubehör möglich.

Produkteigenschaften

UV-Schutz	nein
Auslauf	3 Zoll
Lebensmittelzulassung	ja
UN-Y-Gefahrgutzulassung	ja
Durchmesser Einfüllöffnung	225 mm
Farbe	natur-transparent
CDS1-System (z.B. für AdBlue)	nein
Palettenart	Kunststoffpalette
EX-geschützt	nein
Liter	1000

Weitere Bilder

