IBC-Container 1000l neu Ex-geschützt auf Kunststoffpalette150mm Deckel mit Gefahrgutzulassung, D15 Entgasungsventil und EVOH Sperrschicht für Diesel

IBC-Container 1000l neu Ex-geschützt auf Hybridkufenpalette150mm Deckel mit Gefahrgutzulassung, Entgasungsventil und EVOH Sperrschicht

Artikelnummer	IN10SKP150EUNEX
Gewicht	58.7kg
Länge	1200mm
Breite	1000mm
Höhe	1160mm

Produktbeschreibung

Der 1000l IBC-Container ist eine **neue, Ex-geschützte Lösung für die sichere Lagerung und den Transport von Diesel**.

Der leitfähige IBC-Container verfügt über eine Erdung, eine **EVOH-Sperrschicht** und eine robuste **Kunststoffkufenpalette**. Mit seiner UN-Gefahrgutzulassung eignet er sich insbesondere für anspruchsvolle Füllmedien und den Einsatz im gewerblichen Bereich.

Die herausragenden Merkmale des 1000l IBC-Containers

Ex-geschützt und leitfähig: Der 1000l IBC-Container ist mit einer Erdung ausgestattet. Dadurch wird eine elektrostatische Aufladung beim Befüllen, Entleeren und Transportieren reduziert. Der Container ist für den Einsatz mit Füllgütern mit einem Flammpunkt von ≤ 60 °C sowie für geeignete Bereiche mit explosionsfähigen Gas- oder Dampfatmosphären konzipiert.

Optimal für Diesel: Dank der geeigneten Ausführung mit **FKM-Dichtung im Deckel** und **EVOH-Sperrschicht** ist der IBC-Container besonders für die Lagerung von Diesel geeignet. Die EVOH-Sperrschicht unterstützt eine hohe Beständigkeit gegenüber dem Füllmedium und reduziert die Durchlässigkeit des Behälters.

150 mm Schraubdeckel mit D15-Entgasungsventil: Der 150-mm-Deckel ermöglicht einen komfortablen Zugang zum Innenbehälter. Das integrierte **D15-Entgasungsventil** unterstützt einen kontrollierten Druckausgleich während der Lagerung und Entnahme des Füllguts.

UN-Gefahrgutzulassung: Der IBC verfügt über die **UN 31HA1/Y/**-Zulassung und ist damit für den Transport bestimmter gefährlicher Güter zugelassen. Dadurch eignet sich der Container neben Diesel auch für zahlreiche weitere anspruchsvolle Füllmedien.

Robuste Kunststoffkufenpalette: Die stabile Kufenpalette bietet eine gute Standfestigkeit und ermöglicht die Unterfahrbarkeit mit geeigneten Flurfördergeräten. Die Konstruktion ist auf einen langlebigen Einsatz im gewerblichen Umfeld ausgelegt.

Stapelbar: Der 1000l IBC-Container kann auch befüllt gestapelt werden. Die zulässige Stapellast beträgt **1.650 kg (dynamisch / Transport)**.

Praktische Auslaufarmatur: Der IBC ist mit einer **S60x6-Auslaufarmatur mit integriertem Klappenhahn** ausgestattet. Dadurch lassen sich zahlreiche Anschlüsse und Adapter aus unserem IBC-Zubehör problemlos verwenden. Der Container kann selbstverständlich auch ohne zusätzliches Zubehör eingesetzt werden.

1000l IBC-Container für Diesel mit Ex-Schutz und EVOH-Sperrschicht

Durch die Kombination aus **Ex-Schutz, Erdung, UN-Gefahrgutzulassung, EVOH-Sperrschicht, D15-Entgasungsventil und Kunststoffpalette** ist dieser 1000l IBC-Container eine vielseitige Lösung für die sichere Lagerung und den Transport von Diesel.

Die robuste Ausführung eignet sich sowohl für den **gewerblichen Einsatz** als auch für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen besondere Anforderungen an Behälter und Füllgut gestellt werden.

- Der IBC verfügt über einen 150 mm Schraubdeckel, sowie eine S60x6 Auslaufarmatur mit integriertem Klappenhahn. Hier können problemlos viele Anschlüsse und Adapter aus unserem IBC-Zubehör angebracht werden. Eine Verwendung ist aber auch ohne weiteres Zubehör möglich.

Produkteigenschaften

UV-Schutz	nein
Diesel	Ja
UN-Y-Gefahrgutzulassung	ja
Farbe	natur-transparent
Flüssigkeitszulassung	ja
Palettenart	Kunststoffpalette
EX-geschützt	ja
Entgasung	ja
Liter	1000
Durchmesser Einfüllöffnung	150 mm
Auslauf	2 Zoll

Weitere Bilder

Gerhard van Well Fassgroßhandlung und Fassverwertung GmbH
Industriestr. 1
47918 Tönisvorst
Deutschland

Telefon: +49 2151 788670
Web: www.faesser.de
E-Mail: shop@faesser.de

Geschäftsführer: Helmut van Well
Registergericht: Amtsgericht Krefeld
Registernummer: HRB 9364
USt-IdNr.: DE 120142485